

KEMIPUR POLYMAX-88T (A+B)

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Resina bicomponente de poliuretano alifático transparente de altos sólidos, de última tecnología aplicada a revestimiento de suelos, con rápido curado, acabado transparente, brillante y con excelentes prestaciones en cuanto a resistencias mecánicas, químicas a radiación UV y a la intemperie.

Posee Marcado CE según norma UNE-EN 13813:2002 (Acabados de suelos con base de resina sintética).

2. APLICACIONES

- Para revestimientos de suelos, tanto en interior como en exterior sobre soportes de hormigón o mortero en prácticamente cualquier zona donde se necesite una puesta en servicio muy rápida.
- Para sellado de pavimentos de resina epoxi o poliuretano.

3. VENTAJAS

- Presenta una extraordinaria resistencia al exterior con excelente conservación de la transparencia y del brillo.
- Debido a su formulación especial, se consigue un producto de poliuretano con un tiempo de curado inicial muy corto y de muy fácil aplicación puesto que se consigue buena fluidez permitiéndose una aplicación manual a rodillo o a llana para algunos sistemas.
- Se pueden aplicar varias capas a lo largo de una jornada de trabajo permitiendo conformar los sistemas de revestido de suelos muy rápidamente, permitiendo así una rápida puesta en servicio de las zonas tratadas.
- Buena dureza pero a la vez con buen nivel de flexibilidad.
- Buena resistencia a la abrasión y al desgaste.
- Buena resistencia química a aceites, grasas, parafinas, hidrocarburos alifáticos, productos de limpieza habituales, etc.
- Producto de altos sólidos para aplicaciones a rodillo de máximo 200 gramos por capa.

KEMIPUR POLYMAX-88T (A+B)

4. MODO DE EMPLEO

4.1- Preparación del soporte.

La superficie debe ser consistente, estar seca y limpia, libre de polvo, grasas, aceites, o cualquier otro contaminante que pudiera perjudicar la adherencia.

Las condiciones mecánicas mínimas del soporte deben ser de:

- Resistencia a compresión: 25 N/mm²
- Resistencia a Cohesión: > 1.5 N/mm²

Se realiza la preparación de la superficie con pulido de diamante, granallado, fresado, lijado y aspirado según las condiciones del suelo para tener una cierta rugosidad y al mismo tiempo asegurar una buena adherencia.

Debe comprobarse que la humedad relativa no supere el 80 % y que la temperatura tanto del soporte como ambiental esté comprendida entre 10 y 30°C y estar al menos 3°C por encima del punto de rocío para evitar posibles condensaciones sobre la capa aplicada.

El contenido de humedad de la solera de hormigón debe ser inferior al 4%.

En soportes de hormigón o mortero nuevo se debe esperar un mínimo de 28 días antes de aplicar el sistema.

4.2- Aplicación.

Homogeneizar bien el componente A y proceder a mezclarlo con el componente B usando un mezclador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) con cuidado de que no entre aire a la mezcla pero que ésta quede bien homogénea.

Una vez bien preparado el soporte y si es posible por tiempos de trabajo, se aplicará las correspondientes manos de imprimación y capas medias adecuadas según el sistema de pavimento que se haya elegido, para ello consultar las fichas de los sistemas KEMIFLOOR.

Si los plazos de trabajo son muy cortos, la primera capa será ya aplicada con KEMIPUR POLYMAX-88T diluida hasta con 10% de SOLPUR.

En caso de aplicación sobre pavimento epoxi o poliuretano debe aplicarse antes del curado total de estos y nunca debieran superarse los 200 gramos por capa.

En la aplicación de revestimientos se aplicarán 2 capas cruzadas a rodillo, dejando entre 1-2 horas de secado entre ambas. Se recomienda aplicar las capas puras. En caso de ser necesario se puede diluir hasta 10% con SOLPUR.

No debe superarse los consumos indicados por cada capa para no excederse en el espesor y que no se quede retenido en el interior de la capa la pequeña cantidad de disolvente que

KEMIPUR POLYMAX-88T (A+B)

contiene. El producto es de curado muy rápido y se aconseja usar la mínima cantidad de disolvente en mezcla.

Para apertura a tráfico peatonal es necesario esperar un mínimo de 3-4 horas.

El curado total del sistema no se alcanza hasta los 7 días en condiciones normales.

5. ESPECIFICACIONES

	<u>COMP A</u>	<u>COMP B</u>
• Aspecto:	Líquido	Líquido
• Color:	Traslúcido	Transparente
• Densidad (20°C):	1.07±0,02 g/cc	1,07 ± 0.02 g/cc
• Temperatura del soporte:	10°C-30°C	
• Pot-life (100 g a 20°C):	20 min.	
• Curado inicial (20°C):	2 horas	
• Tráfico ligero (20°C):	3-4 horas	
• Curado total (20°C):	7 días	
• Resistencia al Impacto:	> 9,8 N/mm ²	
• Resistencia a la adherencia:	3,9 N/mm ²	
• Resistencia abrasión Taber:	75 mg (CS 17/1000/1000)	
• Dureza Shore D:	75	
• Rendimiento aprox.:	0,1-0,2 kg/m ²	
• Relación mezcla (A:B):		
- En peso: 100:85		
- En volumen: 100:85		

6. OBSERVACIONES

Mezclar los componentes con un agitador eléctrico de bajas revoluciones hasta total homogeneización (2-3 minutos) procurando no introducir aire.

Siempre se deben realizar las mezclas en la dosificación indicada por el fabricante.

Preparar sólo la cantidad necesaria a usar durante 10-15 minutos debido a su rápida reacción.

No aplicar el producto con temperatura ambiente y del soporte inferior a 10°C o superior a 30°C y humedad relativa superior a 80% h.r. La temperatura ambiente debe ser como mínimo 3°C superior al punto de rocío para evitar velados o pérdida de brillo.

No aplicar el producto en soportes con presión de agua ascendente, sin barrera de vapor (lámina de polietileno o plástico).

Debido al rápido secado del producto y con el fin de garantizar bien la adherencia, la preparación del soporte debe ser muy buena para abrir bien el poro.

KEMIPUR POLYMAX-88T (A+B)

Si el soporte supera la humedad permitida por lavados puntuales o humedad residual, realizar la imprimación con la resina KEMIPOX PRIMER-H.

Los rendimientos indicados son orientativos y pueden variar mucho en función de la rugosidad del soporte y del sistema de aplicación. No aplicar espesores superiores a los indicados por capa para secados correctos.

Si es necesario calentar la sala o zona de trabajo, usar únicamente calentadores eléctricos. No usar nunca calentadores de gas, gasolina, parafinas, etc porque contaminan el producto. Para mezclas exactas con curados perfectos usar los catalizadores ideales según temperatura ambiente, soportes, etc. (Consultar productos y porcentajes con el Departamento Técnico).

Las herramientas se limpian con disolvente inmediatamente después de su empleo. Una vez seco solo se puede limpiar con medios mecánicos.

7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAJE

Usar guantes para su manipulación.

Mantener buena ventilación durante la aplicación y usar las medidas de protección personal adecuadas

Evitar el contacto con los ojos. En caso de contacto lavar con abundante agua.

En caso de gestión accidental, acudir inmediatamente al médico.

Antes de manipular el producto leer detenidamente la Ficha de Seguridad correspondiente donde aparecen todos los detalles relativos al apartado de seguridad.

Se presenta en envases metálicos o de plástico.

Conservar en el envase original, bien cerrado en lugar fresco y seco

Nota:

Toda la información contenida en esta ficha técnica, así como las recomendaciones de uso final del producto, dosificaciones, rendimientos, etc. están basadas en nuestra experiencia y conocimientos actuales de los productos, cuando estos son correctamente manipulados y aplicados. En la práctica, los materiales reales y condiciones particulares de cada obra son tan variables que no se puede deducir de la presente información, ninguna garantía o idoneidad para objetivos particulares. Es responsabilidad del usuario final el hacer sus propias pruebas con los materiales de que disponga, en las condiciones de trabajo y de acuerdo al uso que se quiera hacer del producto.

La validez de la presente ficha técnica se pierde con la aparición de una nueva edición, que Novakemio podrá elaborar y editar sin previo aviso.

Novakemio garantiza la calidad del producto fabricado pero no se responsabiliza de las aplicaciones indebidas del producto, ni del mal uso de la información facilitada.